



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

HK-8896 5-15.6寸连线机

OCA CCD 对位+撕膜+CCD 自动对位总成真空贴合机

规格书

设备规格书内容会按客户需求更新

www.szhkld.com

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

OCA CCD 对位+撕膜+CCD 自动对位总成真空贴合机 规格书

1. 设备功能简介

1.1 本设备为 OCA 自动对位贴附、撕 OCA 重膜以及 CCD 自动对位硬对硬总成真空贴合机，是本公司针对 OCA、盖板与 LCM、TP 与 LCM 真空贴合工艺而研制的自动全贴合设备；

1.2 本设备贴合产品无需专用治具，采用平台治具即可进行贴合，简单方便易操作，通用性广；

1.3 本设备设有 OCA 料盒（一次性可放约 300 片 OCA 物料）、胶带撕膜结构、CCD 对位系统、真空贴合系统，并且自动取料、OCA 自动 CCD 对位，自动撕膜，CCD 自动对位真空贴合有效的提高了产品生产精度与效率；

1.4 本设备主要分四大部分（OCA CCD 对位贴附组、撕膜组、CCD 对位组、真空贴组合），传动导向部分采用进口精密丝杆导轨，设备 OCA（CCD 对位系统）、撕膜、均设有自动校正功能，TP 与 LCM 设有 CCD 对位系统，提高产品精度；

1.5 本设备适合在尺寸 5" ~15.6" 产品；

2 机器结构

2 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	品牌	华科力达		OCA 贴附+撕膜组
2.1.2	盖板上料流水线	带初步校正	1 套	
2.1.3	盖板搬运模组	X轴、贴附OCA上下料搬运	1 套	
2.1.4	OCA储料撕膜装置	5" ~15.6" 可调	1 套	
2.1.5	拨料组	后推式拨料	1 套	
2.1.6	OCA 校正贴附装置	XYQZ 四轴、CCD 校正、胶辊贴附	1 套	
2.1.7	盖板校正贴附装置	Y 轴、直角校正	1 套	
2.1.8	相机部分	4 台相机、二条丝杆轴移动	4 套	
2.1.9	对位系统		1 套	
2.1.10	盖板翻转装置	180° 翻转	1 套	
2.1.11	盖板校正贴附装置	Y 轴、直角校正	1 套	
2.1.12	盖板下料装置		1 套	
2.1.13	中转平台	带初步校正	1 套	
2.1.14	盖板搬料模组	X 轴模组	1 套	
2.1.15	盖板吸附撕膜装置	XYZ 三轴	1 套	

www.szhkld.com

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

2.1.16	卷带撕膜装置		1 套		
2.1.17	撕膜 NG 盒装置		1 套		
2.1.18	设备操作界面	触摸屏	套		
2.1.19	机架	方通、铝型材、门、脚杯、脚轮	1 套		
2.1.20	盖板放置平台	定位块方式：5" ~15.6" 可调	1 套		
2.1.21	盖板搬运模组	XZ 两轴	1 套		
2.1.22	LCM 放置平台	5" ~15.6" 可调	1 套		
2.1.23	自动对位平台	UVW 平台对位	1 套		
2.1.24	CCD 对位系统	4 台相机、六条丝杆轴移动	1 套		
2.1.25	LCM 搬运装置	模组，吸附	1 套		
2.1.26	设备操作界面	触摸屏、高清显示器	1 套	总成 CCD 对位组	
2.1.27	机架	方通、铝型材、门、脚杯、脚轮	1 套		
2.1.28	总成搬运装置	上料、成品下料搬运	2 套		
2.1.29	真空腔体装置	真空腔体、压合	3 套		
2.1.30	真空系统	真空泵	3 套		
2.1.31	总成输送皮带线	防静电输送带	1 套		
2.1.32	机架	方通、铝型材、门、脚杯、脚轮	1 套		
					真空泵贴合组

2.2 工作台部分

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.2.1	OCA 贴合平台尺寸	OCA/保护膜：385×240mm 盖板：400×260mm		
2.2.2	OCA 压合产品尺寸	5" ~15.6"		
2.2.3	机架	华科力达	2 套	
2.2.3	盖板放置平台	455*370	1 套	
2.2.4	LCD 放置平台	455*370	2 套	
2.2.5	自动对位平台	120*120	1 套	
2.2.6	CCD 对位相机	600 万	4 套	
2.2.7	CCD 自动移动装置	KK60	4 套	
2.2.8	视觉显示器	19 寸	1 套	
2.2.9	LCD 搬运装置	60 模组	1 套	
2.2.10	总成搬运装置	120 模组	2 套	
2.2.11	真空腔体	490 (mm)*360 (mm)	2 套	
2.2.12	压合装置	490 (mm)*360 (mm)	2 套	
2.2.13	工作平台	200*1500 (mm)	2 套	

www.szhkld.com

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

2.2.14	设备操作界面	10.1 触摸屏	1 套	
2.2.15	负压真空装置	40 真空泵	2 套	

3 单元描述

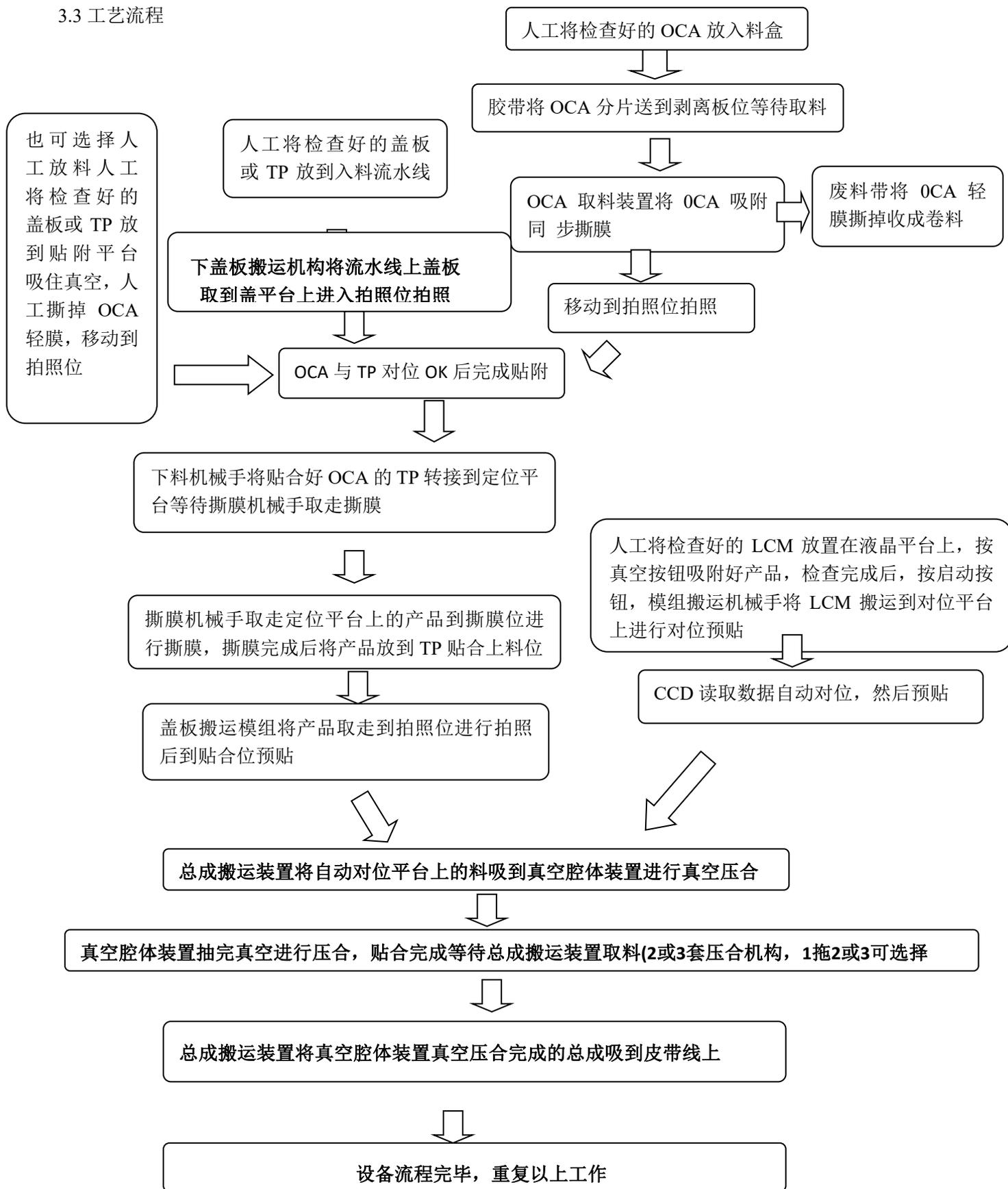
3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	机械速度约 8-12 秒/1 片, 平均出货速度每小时约 350-450 片, 速度快慢取决于人工放料速度。		
3.1.2	设备故障率	≤2%		
3.1.3	对位精度	OCA 贴合 ±0.10mm (材料特性导致的偏差计算在内) LCM 对位 ±0.10mm		相机采用对角布局实现分中对位,

3.2 制程参数管控

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.2.1	参数设定	可以在触摸屏上设定和显示参数; 可在负压显示表上设定真空负压值。可在显示器上设置光源与对位补偿参数。		

3.3 工艺流程





深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

3.4 特别要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.4.1	上下料	1) 两个人分别在: 1.盖板撕膜上料, 2.LCD 上料撕膜		
3.4.2	产品换型	1) 设备设有多条配方型号, 方便以前生产过的产品调出配方即可正常生产 (镜头由设备自动调整, 各型号颜色光源亮度均由系统自动调整) 2) 更换型号, 调校时间约 60 分钟左右		CCD 采用对角布局实现分中对位

4 配置要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	PLC 与工控机 (OCA 汇川, 对位松下, 贴合 维控)		
4.2	电磁阀	AIRTAC		
4.3	真空单元	国产		
4.4	按钮开关	和泉		
4.5	气缸	星辰/SMC		
4.6	伺服电机	睿能/		
4.7	步进电机	友联		
4.8	导轨	台湾 PMI/上银/国产		
4.9	丝杆	台湾 TBI		
4.10	报警单元	PLC, HMI 软件系统报警提示		软件
4.11	电路保护	1) 误操作, 机器不动作 2) 停电停气后机器不动作		软件保护

5 硬件细部规格

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	外形尺寸 mm	1) 如外形尺寸图 (有浮动正负 200mm, 实物为准)		
5.2	机器重量 Kg	约: 4000KG		
5.3	机器颜色	机器表面喷油处理, 颜色为大波纹, 其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 在高温等有危险存在的地方, 加贴警告语标识		
5.5	使用环境要求	百级车间		

www.szhkld.com

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商 #

5.6	负压真空装置	1) 三套真空泵。 2) 真空泵尺寸：约 L800*W440*H1200mm 3) 真空泵功率：单台 1.5KW。 4) 真空度：-0.1~-99.0 Kpa。 5) 真空泵冷却方式：风冷。 6) 真空泵使用寿命：正常使用时 ≥ 3 年。 7) 回油系统：自动回油系统。		
-----	--------	--	--	--

6 文件资料与售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.0	培训内容	1) 设备的安装调试 2) 设备操作 3) 设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 设备的易损配件更换 7) 其它注意事项		设备从装机日开始计算，培训时间为 3 天
6.1	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年，包含机器到工厂后的安装调试和人员培训；同时提供终生技术支持和服务。接到客户报修电话或邮件起 3 小时内做出回应。		

7 电源与气源

序号	项目	参数	备注
7.1	供需电源	1) 单相 AC220V/50Hz/ 约 15KW 2) 机器外面留有 5m 长的电线。	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色：白色 2) 气管直径： $\varnothing 16\text{mm}$ 3) 机器外面留有 5m 长的 $\varnothing 16\text{mm}$ 气管，在其气管的末端接有快速接头，用于与工厂的气源连接 4) 工作气压：0.40~0.60Mpa 5) 用气量： $\approx 1200\text{L}/\text{min}$	

8 外形尺寸图

