

HK-3055B 单工位双面恒温热压机 规格书

设备规格书内容会按客户需求更新

www.hkldzdh.cn.alibaba.com

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

1 机器功能

- 1.1 本设备为半自动 FPC 和 LCD 或 ITO 绑定本压机， LCD 或 ITO 的取放是手动完成的，绑定由设备自动完成。
- 1.2 本设备适合在 3.5" ~32" 的 LCD 或 ITO 等基体上绑定 FPC。
- 1.3 平台固定单工位式,双面加热.
- 1.4 手工将对完位的产品放在平台后完成本压

2 机器结构

2.1 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	机架		1 个	
2.1.2	热压头单元		2 套	
2.1.6	Panel 平台	1000-500	1 套	
2.1.7	加热系统		2 套	
2.1.8	卷缓冲材单元	自动, 向右	2 套	
2.1.9	设备操作界面	触摸屏	1 套	

2.2 工作台部分

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.2.1	平台尺寸 mm	25 寸 1000mm-500mm		
2.2.2	Panel 厚度 mm	LCD:0.4~1.5 ITO:0.2~1.0 PFC: L30~150		
2.2.3	Panel 上绑定 FPC 的位置	1) 贴双面 FPC 2) FPC 在 panel 上的任何位置		

3 单元描述

3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	约 20sec,按 10hrs/day 计产量:约 1800pcs/day 人工上下料不计算在内 操作时间≥99%		以 7" 的 panel 绑定 FPC 为标准测试,热压时间设为 15sec
3.1.2	设备故障率	≤2%		
3.1.3	产品合格率	≥98%		来料不良不计其内

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

3.2 制程参数管控

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.2.1	参数设定	可以在触摸屏上设定和显示参数，例如：绑定时间等		

3.3 特别要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.3.1	工艺流程	1) 启动人机界面“自动开始” 手动将对好位的产品放在工作台上定好位 2) 按下真空按钮，panel 吸附在工作台上。双手按下启动按钮，平台下降，上压头下到绑定位置。 3) 热压头下降并进行 FPC 绑定 4) 绑定时间到后热压头上升，平台上升 5) 手动取下产品		
3.3.2	功能	1) 所有参数（绑定时间,等）能在触摸屏上设定，并在触摸屏上显示 2) 触摸屏上可显示报警系统的目录 3) 维控触摸屏		
3.3.3	工作台传动精度 mm	±0.1		工作平台气缸驱动
3.3.4	产品换型	1) 通用模板，用防静电防刮伤材料制造 2) 更换新产品时，调校时间约 20min 3) 更换产品时，调校时间约 15min		

4 电器要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	PLC: 信捷		
4.2	电磁阀	日本: CKD/Airtac		
4.3	调压阀组合	日本: SMC/ Airtac		
4.4	按钮开关	和泉		

www.hkldzdh.cn.alibaba.com

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

4.5	气缸	星辰		
4.6	电路保护	1) 误操作, 机器不动作 2) 停电后机器不动作		软件保护
4.7	防静电插头接地要求	防静电插头接地与电源接地分开		
4.8	气管/电线等标识	1) 在电线的两端有线号标识 2) 在气管的两端有标识 3) 电气配件标识齐全		标识与设计图相符
4.10	安全保护	1) 在操作员站立一方的右侧, 装有紧急停止按钮. 2) 采用双手启动与间隔启动 (间隔时间长短可根据操作员的速度快慢设置)		

5 硬体细部规格

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	外形尺寸 mm	1) 机器宽度: 约 960 2) 机器深度: 约 1000 机器高度: 约 1500 3) 操作高度: 770±10 (LCD 平台至地面距离) 4) 模板 1000mm-500mm 5) 上下压头长度 220mm		
5.2	机器重量 Kg	约: 300		
5.3	机器颜色	机器表面喷油处理, 颜色为 (米白), 其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 在热压头等危险存在的地方, 加贴警告语标识		
5.5	使用环境要求	干净, 无尘, 洁净房		
5.6	热压头单元	1) 热压头数量: 1 个 2) 用气缸上下驱动 3) 加热方式: 恒温 4) 温度设置: RT~350℃ 5) 压头表面误差: ±5℃ 6) 热压头压力调节方式: 用精密调压阀调节 7) 预设压力精度: 0.001Mpa, 0.01kgf/cm ² , 0.01bar, 0.1psi		热压头上升用单独的气路控制

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

		<p>8) 压力显示：数显式。单位： Mpa,kgf/cm², bar, psi 可选择</p> <p>9) 热压头出力：30~500N</p> <p>10) 热压头尺寸： MAX: L220, 机器配：根据客户要求做</p> <p>10) 下压头材料：SUS440C</p> <p>11) 下压头尺寸：L220</p> <p>12) 热电偶型号：K Type</p> <p>13) 热压时间设定：0.1~99.0Sec</p> <p>14) 向右自动卷硅胶皮装置</p>		
5.7	Pangl 工作台	<p>1) 单工位，上下气缸推动。</p> <p>2) 气缸品牌：星辰</p> <p>3) 平台真空孔直径：长槽</p> <p>4) 平台固定式：</p> <p>5) 平台材料：硬镁铝</p> <p>6) 平台通用模板设计</p>		
5.8	卷缓冲材单元	<p>1) 缓冲材转动方向：向右</p> <p>2) 缓冲材宽度：10</p> <p>3) 缓冲材直径：MAX ϕ 60.0,内径 ϕ 33.0</p> <p>4) 缓冲材转动方式：自动</p>		

6 文件资料与售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.2	培训内容	<p>1) 设备的安装调校</p> <p>2) 设备操作</p> <p>3) 设备调校和参数设定</p> <p>4) 设备维修</p> <p>5) 设备常见故障排除</p> <p>6) 设备的易损配件更换</p> <p>7) 其它注意事项</p>		设备从装机日开始计算，培训时间为1天，如有需要，双方协商延长或缩短培训时间
6.3	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年，包含机器到工厂后的安装调试和人员培训；同时提供终生技术支持和服务		

www.hkldzdh.cn.alibaba.com

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135

7 Utility

序号	项目	参数	备注
7.1	供需电源	1) 1phaseAC220V/50Hz/200W 2) 机器外面留有 2m 长的电线, 在其电线的末端接有连接插头, 用于与工厂的电源连接, 插座规格由客人提供样板	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色: 透明色 2) 气管直径: \varnothing 8mm 3) 机器外面留有 2m 长的 \varnothing 16mm 气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接 4) 工作气压: 0.40~0.60Mpa 5) 用气量: \approx 150L/min	
7.3	真空	1) 真空控制方式: 真空按钮 2) 真空用量: \approx 108L/min 3) 真空气管颜色: 白色	真空设备自带

参考图：外形请参考

机器外形

