



# 规格书

(SPECIFICATIONS)

RV:01

设备名称: 32 寸三工位贴合机

设备型号: HK-3037L

供方签字: \_\_\_\_\_

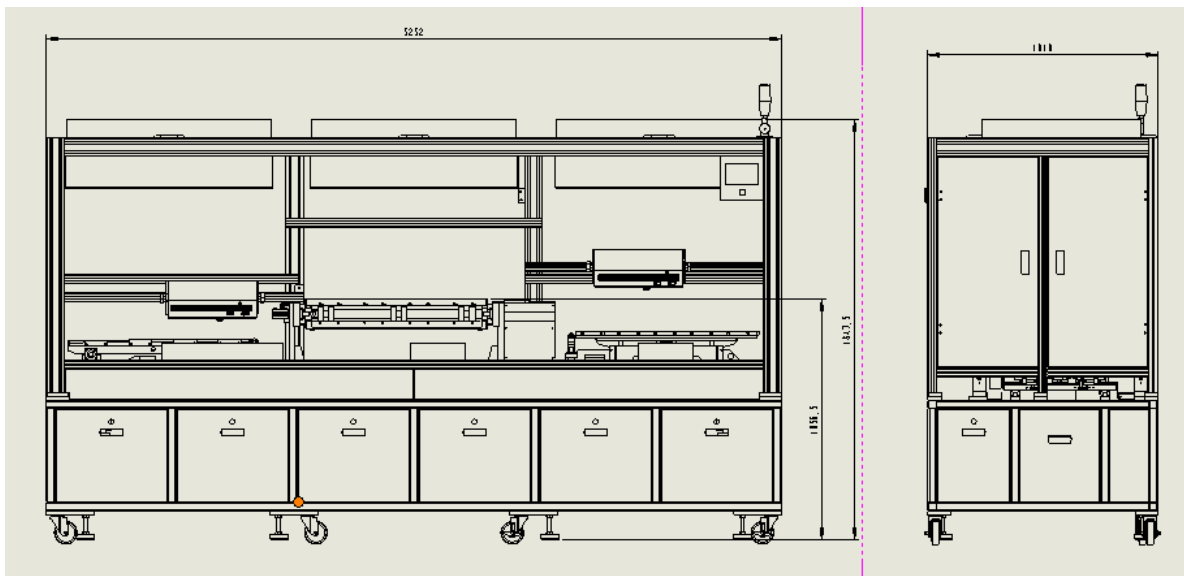
需方签字: \_\_\_\_\_

设备规格书内容会按客户需求更新

## ◆ 图文简介



## ◆ 外形尺寸





## 设备功能:

本设备适用于 32 寸及以内的各种触控膜材 FILM、玻璃盖板与触控屏的贴附，如 F+G+G、F+G+F 或 F+G+P 的贴合。设备在手机、平板、电视、触控屏等领域应用广泛。

## ◆ 设备特色

- ✓ 设备设计精巧，适用范围广，可用于 F+G+G\F+G+F\F+G+P 的工艺贴附。
- ✓ 机器结构设计合理，采用进口配件，确保设备质量、生产精度和使用寿命。
- ✓ 操作系统采用 PLC 控制，操作简单，稳定可靠，效率高。
- ✓ 采用手动对位，一次对位锁定实现盲贴，重复贴合精度高。
- ✓ 平台由精密丝杆滑轨传动，确保位置精度和贴合精度。
- ✓ 设备具备静电自消散能力，防止静电吸尘所产生的污染。
- ✓ 偏光片定位时不受贴附胶辊的影响，保证其定位精度。
- ✓ 贴合平面及辊轮采用精密调压阀控制，可根据工艺需要精准调压。



## ◆ 设备规格

技术规格	产品规格	使用适用范围	F+G+G, F+G+F, F+G+P 贴合
		贴合精度	<u><math>\leq \pm 0.15 \text{ mm}</math></u>
		设备精度	<u><math>\pm 0.1</math></u>
		适合产品尺寸	$\leq 32$ 寸
		翻板尺寸	<u>800×500mm</u>
		<u>真空吸附范围</u>	<u>750x450</u>
		<u>对位方式</u>	<u>手工对位</u>
		<u>贴合方式</u>	<u>F+G: 辊轮贴合</u> <u>G+G/G+P: 两种方式①直接贴合 ;</u> <u>②直接贴合然后滚轮贴合</u>
		<u>定位系统</u>	<u>精密微分尺</u>
		滚轮压力	50N~600N
		滚轮气压	0.1~0.9Mpa (可精密调节)
		滚轮规格	$\phi 30 \times 510\text{mm}$ (直径可订制)
		滚轮数量	两根 (防静电材质)
		滚轮硬度	40 度 (硬度可订制)
产品固定	真空发生器吸附		



# 深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

设备规格	操作人员	1-3 人	
	电源输入	AC220V ±10% 50/60HZ	
	功 率	2.5KW	
	供给气源	0.4~0.8Mpa(干燥气源)	
	消耗气流	约 30L/min	
	机械动作周期	<u>≤30S(不含上下料撕膜,纯机械动作)</u>	
	实际生产效率	约 30S/PCS, 120PCS/h(1 人)	
	安全装置	急停按钮	
	平台、翻板真空孔径	Φ 1.5mm	
	移动平台真空孔距	20mm x 20mm	
	翻板平台真空孔距	20mm x 20mm	
	作业高度	约 1050 ± 50mm	
	作业环境	百级无尘车间	
	设备重量	约 2000Kg	
	外型(长宽高)	约 3232mm × 1010mm × 1850mm	
	配置要	机 电 气 配	动作控制
除静电装置			3 套离子风机(上下可调)
输入设置部件			触摸屏
电机			伺服电机



# 深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

		稳定部件	导轨
		传动部件	丝杆
		洁净系统	FFU（百级）
		急停保护	3处
		定位部件	精密微分尺
		吸附系统	真空发生器
		供气源	三联件+储气罐
		安全系统	三组安全光栅+运动范围防护罩
	结构配件	机架结构	方通架+钣金+高碳钢板（高强度）
		台面材料	45#钢
		上载台材料	铝合金或定制板
		下载台材料	铝合金或定制板
	气动配件	平台上下控制	气缸
		压力显示	数显气压表
		压力调节	精密调节阀
		气动控制	电磁阀
配置其他	配件	气管	∅16mm 3米/ 快速接头 1套
		维修工具	1套



# 深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

文件 随机	设备说明书	1份
	设备电路图	1份
	电气易损件清单	1份
	合格证	1份
	保修卡	1套

注：如因特殊状况(缺货, 交期变更..), 我司保有变更为同规格等级之配件权利。

## ◆ 耗材说明

耗材说明	项目	说明	备注
(未详列)	滚轮	耗材	

## ◆ 设备配件品牌选配

序号	名称	品牌	产地
1	PLC	维控	国产
2	触摸屏	台湾信捷	台湾
3	气动元件	星辰、AirTAC、CKD	国产、日本、台湾
4	滑轨、丝杆	TBI、PMI	台湾
5	伺服系统	睿能	国产
6	步进系统	雷赛	国产
7	开关电源	明纬	台湾



8	传感器	明治	国产
9	电路元件	和泉、正泰	台湾、国产
10	真空泵	大路通	国产
11	离子风机/风棒	思帝克	国产

## ◆ 配件与文件数据以及售后服务

序号	项目	规格参数	备注
1	培训内容	1) 设备的安装调试 2) 设备操作及设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 设备的易损配件更换及其他注意事项	设备从装机日开始计算，培训时间为1个星期。
2	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年，包含机器到工厂后的安装调试和人员培训；接到客户报修电话或邮件起3小时内做出回应。	





## ◆ 设备工艺流程

工艺 1:人工将盖板擦拭干净放到翻转平台上,按下真空按钮吸住盖板,然后人工将 SCA 放入左平台治具上,按真空按钮将 SCA 吸住并手动撕离型膜,按下启动按钮,翻转平台翻转,左平台右移至翻转平台下方,滚轮上升,左平台左移实现 SCA 贴合;翻转平台翻转,人工撕膜,人工将 ITO 放入右平台治具上,按真空按钮将 ITO 吸住,按下启动按钮,翻转平台翻转,右平台左移至翻转平台下方,右平台治具上升,实现硬对硬贴合,贴合后,右平台下降右移,翻转平台翻转,破真空,人工下料。

工艺 2: 实线 SCA 贴合后,右平台可实现右平台治具先垂直上升实现预贴合,然后右平台治具下降,右滚轮上升,再进行滚轮贴合。

整个设备程序可以实现三工位同时操作贴合,或者实现单独左右平台独立贴合。