

HK-3103B (G+F+F) 贴合+覆膜机

规格书

设备规格书内容会按客户需求更新

HK-3013B (G+F+F) 贴合+覆膜机规格书

www.hkldzdh.cn.alibaba.com

E-Mail: WQkk88@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

1 机器功能

- 1.1 本设备为用于 ITO 与盖板贴合完成后自动贴保护膜，贴合精度高。
- 1.2 本设备适合在 4" ~6" 的产品。
- 1.3 本设备可存储多达 100 种产品型号，且调机十分方便。
- 1.4 本设备功能片为翻转双工位工作台；工作台 1 在贴附的同时，工作台 2 可进行取放料操作。
- 1.5 本设备具有保护膜位置偏差调整功能；保护膜贴附精度可达正负 0.15mm。

2 机器结构

2.1 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	机架		1 个	
2.1.2	工作台		3 套	
2.1.3	剥料单元		1 套	
2.1.4	贴附单元		1 套	
2.1.5	卷料单元		1 套	
2.1.6	盖板自动对位平台		1 套	
2.1.7	功能片翻转平台		2 套	
2.1.8	腹膜翻转平台		1 套	
2.1.9	张紧单元		1 套	
2.1.10	设备操作界面	触摸屏	2 套	

2.2 工作台部分

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.2.1	盖板工作台尺寸	200-120mm		
2.2.2	功能片工作台尺寸	200-120mm		
2.2.3	腹膜工作平台	180-110mm		
2.2.4	压合产品尺寸	4" ~6"		
2.2.5	工作台操作方式	工作台翻转双工位		

3 单元描述

3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	约 4~6ses/1pce，按 10hrs/day 计产量：约 5500pcs/day 操作时间≥98%		以 4" 的盖板覆保护膜为标准测试，单次循环时间约为 6-8 秒
3.1.2	设备故障率	≤2%		
3.1.3	产品合格率	≥98%		来料不良不计其内

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

3.2 制程参数管控

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.2.1	参数设定	可以在触摸屏上设定和显示参数，例如：贴附速度、贴附长度；		
3.2.2	触摸屏密码锁	有三层密码功能，即：供应商，工程师，操作员		修改参数时用

3.3 特别要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.3.1	工艺流程	<ol style="list-style-type: none"> 1) 双人操作 2) 调试好定位位置；一人放盖板，按启动。 3) 另一人放功能片，按真空吸附产品，撕膜完成后按启动，平台自动翻转，另一面一面可继续放产品 4) 翻转到位后，盖板平台（伺服电机加丝杆）移动到贴合位置，滚轮下降平台反方向移动贴合完成，平台移动到盖板上料位 5) 腹膜工作平台平台翻转吸附已经贴合完成的 TP ，吸附完成自动翻转到位进行附正保 6) 在 1-5 项进行的同时保护膜这边也在通时进行 7) 保护膜自动剥料，（伺服电机加丝杆）自动定位 8) 定位完成后腹膜工作平台平台移动到贴合位，自动腹膜（保护膜是卷料） 9) 附膜完成后移动到下料位 10) 完成后自动下下料 11) 整个动作循环进行 		
3.3.2	功能	1) 所有位置及长度参数可在触摸屏上进行数值输入和位置教导（如：等待取料位、等待检测位、取料长度、贴附长度）；所有速度参数（如：取料速度、贴附速度）能在触摸屏上设定，并在触摸屏上显示		

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

		2) 触摸屏上可显示报警系统的目录。 3) 高性能触摸屏		
3.3.3	贴附精度 mm 保护膜厚度 mm	前后±0.15mm, 左右±0.15mm; ≥0.06mm		
3.3.4	下料	自动下料		
3.3.5	产品换型	1) 通用模板, 用防静电防刮伤材料制造 2) 更换新产品时, 调校时间约15min 3) 更换保护膜时, 调校时间约5min		

4 电器要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	PLC: 维控-松下		
4.2	触摸屏	台湾: 威纶		
4.3	电磁阀	台湾: 亚德客		
4.4	按钮开关	日本: 和泉		
4.5	马达	伺服电机和步进电机		
4.6	报警单元			软件
4.7	电路保护	1) 误操作, 机器不动作 2) 停电后机器不动作		软件保护
4.8	防静电插头接地要求	防静电插头接地与电源接地分开		
4.9	气管/电线等标识	1) 在电线的两端有线号标识 2) 在气管的两端有标识 3) 电气配件标识齐全		标识与设计图相符
4.10	安全保护	1) 在操作员的右侧面板上装有紧急停止按钮, 单手启动		

5 硬体细部规格

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	外形尺寸 mm	1) 机器宽度: 约 1310 2) 机器深度: 约 1330 3) 机器高度: 约 1700 4) 工作台高度: 约 840		
5.2	机器重量 Kg	约: 500		
5.3	机器颜色	机器表面喷油处理, 颜色为电脑白, 其它零件表面镀铬或氧化处理		

www.hkldzdh.cn.alibaba.com

E-Mail: WQkk88@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

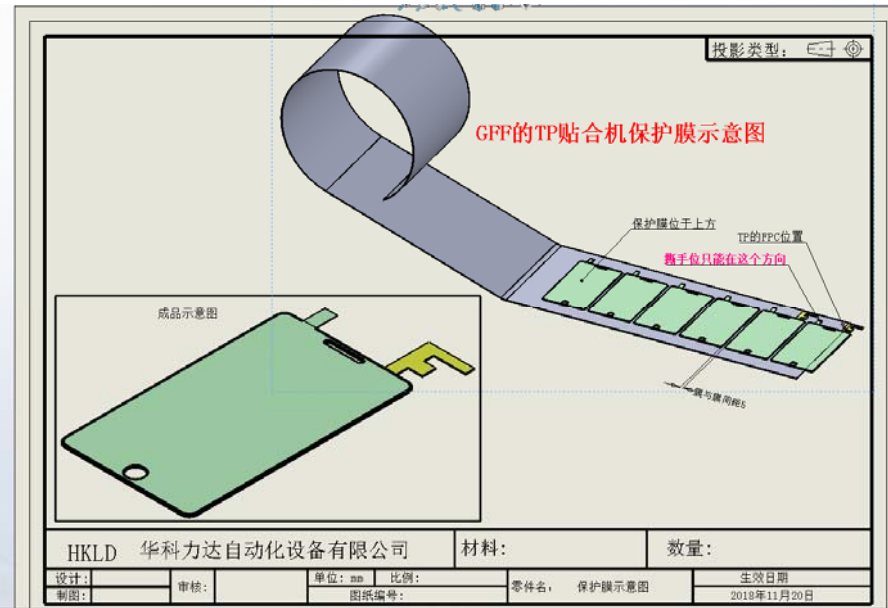
HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘,在有危险存在的地方, 加贴警告语标识		
5.5	使用环境要求	干净, 无尘, 洁净房		
5.6	剥料单元	1) 剥离板: 1 套 2) 滚轮: 2 套		
5.7	贴附单元	1) 滚轮贴附工艺 2) 压力显示: 机械式。单位: Mpa 3) 贴附压力: 0.05~0.5 Mpa。 7) 贴附尺寸: 4" ~ 6" 。		
5.8	卷料单元	1) 电机: 步进电机 2) 同步轮+皮带传动 3) 夹紧装置: 气缸		
5.9	张紧单元	1) 电机: 磁粉电机+机械张紧		

6 Utility

序号	项目	参数	备注
7.1	供需电源	1) 1phaseAC220V/50Hz/1.5KW 2) 机器外面留有 3m 长的电线, 在其电线的末端接有插头, 用于与工厂的电源连接。	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色: 白色 2) 气管直径: \varnothing 8mm 3) 机器外面留有 2m 长的 \varnothing 12mm 气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接 4) 工作气压: 0.50~0.7Mpa 5) 用气量: \approx 400L/min	
7.3	真空	1) 真空控制方式: 真空按钮 2) 真空用量: \approx 300 L/min 3) 真空气管颜色: 白色	真空设备自带

7 保护膜绕膜方式



8 参考图

